

中国机床工具工业协会文件

中床协标（2018）01 号

关于下达 2018 年第一批协会团体标准 制定计划项目的通知

各分会秘书处及有关会员单位：

截止到 2018 年 8 月底，有 5 个分会先后上报了 17 项协会团体标准项目建议书。协会标准化委员会秘书处按照《协会团体标准制定工作细则》中规定的立项审批程序要求，对其进行了初审，并组织了专家评审。通过论证审核并经协会标准化委员会主任委员批准，确定了 15 项标准列入 2018 年第一批协会团体标准制定计划项目（见附件）。

请有关分会秘书处及项目牵头单位按照《协会团体标准制定工作细则》的要求，组织起草工作组，抓紧落实标准制定工作计划，并加强与有关方面的协调，广泛听取意见，保证标准的质量和水平，确保按时完成标准制定任务。



附件：

2018 年第一批协会团体标准制定计划项目表

序号	计划编号	标准项目名称	所属专业领域	制、修订	完成年限	标准起草牵头单位	申报项目分会
1	201812-T-CMTBA	动力卡盘 安装调试与维护	金切机床	制定	2019	呼和浩特众环（集团）有限责任公司	机床附件分会
2	201813-T-CMTBA	数控卧式液压刀架 技术条件	金切机床	制定	2019	烟台环球机床装备股份有限公司	机床附件分会
3	201814-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 1 部分：通用技术条件	数控系统	制定	2019	武汉华中数控股份有限公司	数控系统分会
4	201815-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 2 部分：机床联网参考模型	数控系统	制定	2019	武汉华中数控股份有限公司	数控系统分会
5	201816-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 3 部分：机床模型定义	数控系统	制定	2019	华中科技大学	数控系统分会
6	201817-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 4 部分：数据项定义	数控系统	制定	2019	华中科技大学	数控系统分会
7	201818-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 5 部分：终端及接口定义	数控系统	制定	2019	上海维宏电子科技股份有限公司	数控系统分会
8	201819-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 6 部分：安全性	数控系统	制定	2019	沈机（上海）智能系统研发设计有限公司	数控系统分会
9	201820-T-CMTBA	数控装备工业互联互通协议 第 7 部分：评价规范	数控系统	制定	2019	武汉华工激光工程有限责任公司	数控系统分会
10	201821-T-CMTBA	立式加工中心 产品质量评价规范 第 1 部分：设计与工艺关键过程控制及评定	金切机床	制定	2019	青海一机数控机床有限责任公司	铣床分会
11	201822-T-CMTBA	立式加工中心 产品质量评价规范 第 2 部分：重要制造过程及关主件控制及评定	金切机床	制定	2019	成都普瑞斯数控机床有限公司	铣床分会

序号	计划编号	标准项目名称	所属专业领域	制、修订	完成年限	标准起草牵头单位	申报项目分会
12	201823-T-CMTBA	立式加工中心 产品质量评价规范 第3部分：检验与验收过程控制及评定	金切机床	制定	2019	沈阳机床(集团)有限责任公司	铣床分会
13	201824-T-CMTBA	立式加工中心 产品质量评价规范 第4部分：产品售后服务质量控制及评定	金切机床	制定	2019	四川普什宁江机床有限公司	铣床分会
14	201825-T-CMTBA	滚珠丝杠副 安装技术规范	功能部件	制定	2019	陕西汉江机床有限公司	滚动功能部件分会
15	201826-T-CMTBA	动直线导轨副 安装技术规范	功能部件	制定	2019	南京工艺装备制造有限公司	滚动功能部件分会