ICS 25.120.30

J 61

T/CMTBA

中国机床工具工业协会团体标准

T/CMTBA 1006—2019

铸造机械 产品质量通用等级评定

Foundry machinery—Evaluation of general level for the product quality

2019-12-30 发布

2020-02-01 实施

中国机床工具工业协会 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机床工具工业协会提出。

本标准由中国机床工具工业协会铸造机械分会归口。

本标准起草单位：济南铸锻所检验检测科技有限公司、青岛铸造机械有限公司、保定维尔铸造机械股份有限公司。

本标准主要起草人：崔瑞奇、卢军、张伟、肖忠庶。

本标准首次发布。

铸造机械 产品质量通用等级评定

1 范围

本标准规定了铸造机械产品质量等级、评定要求、抽样、检测和评定方法等。

本标准适用于铸造机械产品（以下简称产品）质量通用等级评定，各类铸造机械产品应参照本标准制定相应的产品质量等级评定方法。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 150（所有部分） 压力容器
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 13306 标牌
- GB 20905 铸造机械 安全要求
- GB/T 23571 金属切削机床 随机技术文件的编制
- GB/T 25371 铸造机械 噪声声压级测量方法
- GB/T 25711—2010 铸造机械 通用技术条件
- GB/T 31552 铸造机械 型号编制方法
- GB/T 34388 铸造机械 噪声声功率级测量方法
- JB/T 6046 碳钢、低合金钢焊接构件 焊后热处理方法
- JB/T 6609 机床零件用钢及热处理
- JB/T 7711 灰铸铁件热处理
- JB/T 8356 机床包装 技术条件
- JB/T 50077 机床八类零件选材及热处理

3 产品质量等级

3.1 等级评定原则

本标准按照产品的成品质量检验（基本要求，性能，精度，可靠性，安全、卫生，造型和外观，包装，随机工具、易损件、配套件和技术文件）、生产过程质量检验（材质和热处理，零件加工，装配）和使用过程质量检验（用户评价）三个方面，对产品质量水平和使用价值进行质量等级评定。

3.2 等级划分