

ICS 25.100.70
J 43

T/CMTBA

中国机床工具工业协会团体标准

T/CMTBA 2001—2019

涂附磨具用磨料 高温煅烧棕刚玉

Coated abrasives—High temperature calcined brown fused alumina

2019-12-30 发布

2020-02-01 实施

中国机床工具工业协会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 代号	1
4 技术要求	1
5 试验方法	3
6 检验规则	4
7 包装、运输和贮存	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机床工具工业协会提出。

本标准由中国机床工具工业协会涂附磨具分会归口。

本标准起草单位：伊川县东风磨料磨具有限公司、禹州市银星磨料有限公司、登封市蚂蚁磨料有限公司、江苏三菱磨料磨具有限公司。

本标准主要起草人：石铁拴、赵钢强、杜颖频、赵振刚、王良伟。

本标准首次发布。

涂附磨具用磨料 高温煅烧棕刚玉

1 范围

本标准规定了涂附磨具用高温煅烧棕刚玉磨料的代号、技术要求、试验方法、检验规则及包装、运输和贮存。

本标准适用于煅烧温度不低于1200℃的棕刚玉磨料（以下简称产品）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3043—2017 普通磨料棕刚玉化学分析方法

GB/T 4676—2018 普通磨料 取样方法

GB/T 9258.1—2000 涂附磨具用磨料 粒度分析 第1部分：粒度组成

GB/T 9258.2—2008 涂附磨具用磨料 粒度分析 第2部分：粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

GB/T 9258.3—2017 涂附磨具用磨料 粒度分析 第3部分：微粉 P240~P2500 粒度组成的测定

JB/T 6569—2006 普通磨料 包装

JB/T 6570—2007 普通磨料磁性物含量测定方法

JB/T 11433—2013 普通磨料 密度的测定

JB/T 12208—2015 普通磨料 毛细现象的测定

3 代号

高温煅烧棕刚玉磨料代号为 HTA，粒度标记按 GB/T 9258.1—2000、GB/T 9258.2—2008 的规定。

4 技术要求

4.1 化学成分

各粒度号的化学成分见表1。