

中国机床工具协会团体标准体系建设指引

机床工具行业是为国民经济各领域提供工作母机的基础装备产业，具有基础性、战略性的产业地位，对保障国家安全和经济发展具有重要的、不可替代的作用。标准是经济活动和社会发展的技术支撑，是重要的创新资源。机床工具行业标准化作为国家标准体系建设的一个重要方面，在推进行业技术创新和高质量发展中发挥着基础性、引领性作用。

为贯彻落实《国家标准化发展纲要》、《关于促进团体标准规范优质发展的意见》等相关政策和文件要求，作为机床工具行业唯一的全国性专业协会，中国机床工具工业协会（以下简称“协会”）积极推动协会团体标准体系建设，为我国机床工具行业的技术创新、质量提升、市场开拓等工作提供先进、专业、有效的标准供给，发挥标准引领和支撑作用，促进行业健康发展。

一、 总体要求

（一） 指导思想

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的十九大和十九届二中、三中、四中、五中全会精神，立足新发展阶段、贯彻新发展理念、构建新发展格局，按照《国家标准化发展纲要》、《机床工具行业“十四五”发展规划纲要》的要求，加强机床工具行业标准化工作顶层设计，推动协会团体标准体系建设，增加标准有效供给，强化标准应用实施，统筹推进国

家标准、行业标准和团体标准协调发展，切实发挥好标准对于机床工具行业高质量发展的支撑和引领作用。

（二）基本原则

统筹规划，稳步推进。围绕机床工具行业高质量发展，完善机床工具行业标准工作顶层设计，扎实推进机床工具领域团体标准体系建设和标准研制。

需求引领，创新驱动。围绕机床工具行业市场需求变化的新特征，强化行业技术创新，推进产品研发、标准研制和产业发展一体化联动，加快新技术产业化步伐。

强化协同，开放合作。与机床工具行业十大全国专业标委会紧密配合，加强协会对内对外交流合作，秉承公开公平公正、开放合作的工作原则，联合协会各分支机构、行业优势企业及产业链上下游相关方共同推进国家标准、行业标准和团体标准协调发展。

（三）建设目标

到 2025 年，初步建立并不断完善机床工具领域团体标准体系。重点推进行业基础共性和关键技术、重要产品和典型应用等相关标准研制，满足产业结构升级、产业链上下游有效衔接的要求。聚焦高端数控机床、数控系统及关键核心功能部件、数字化转型、工业互联网、绿色低碳等领域标准研制，为行业技术创新和高质量发展提供技术支撑。

二、 协会团体标准体系建设方案

(一) 标准体系框架

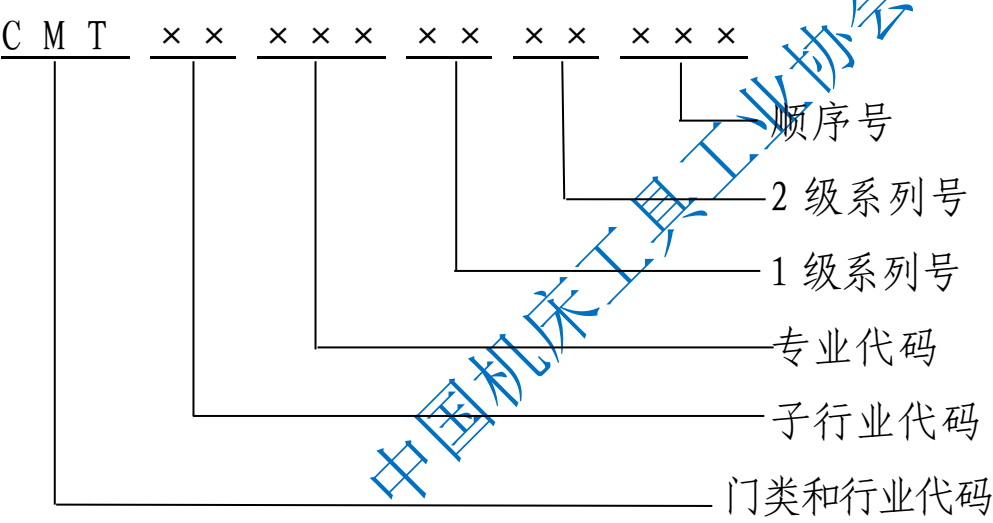
协会团体标准体系建设应结合机床工具行业细分领域和产品种类多、产品技术差异大，行业企业数量多、发展不均衡等特点，努力做到全面覆盖行业领域、突出重点产品和技术，并与现行国家标准、行业标准体系协调，满足行业创新和市场发展需求。

协会团体标准体系框架图见附件 1，标准体系明细表见附件 2。

(二) 标准体系编号

参考 GB/T 4754-2017《国民经济行业分类》规定的分层次编码方法和行业划分类别，协会团体标准体系编号由门类和机床工具行业代码、子行业代码、专业代码、1 级和 2 级系列号，以及顺序号构成。

标准体系表编号由 15 位字母及阿拉伯数字组成，具体如下：



标准体系表编号说明：

——门类和机床工具行业代码，用“CMT”三个字母表示。其中“C”为国民经济行业分类中的制造业，“MT”为机床工具英文首字母。“T”也表示团体标准代号。

——子行业代码，用2位数字表示，涵盖机床工具行业八个细分领域。01为金属切削机床，02为金属成形机床，03为铸造机械，04为机床数控系统、功能部件及附件，05为工量具及量仪，06为磨料磨具，07为木竹材加工机械，08为其它金属加工机械。

——专业代码以全国专业标准化技术委员会SAC/TC编号为基础，用3位数字表示，不足三位数的前面用“0”补齐。如SAC/TC139的专业代码为“139”，SAC/TC22的专业编码为“022”。

——1级、2级系列号，用2位数字表示，从01开始连续编号，表示标准体系的分层次结构。无此层次的，用“00”表示。

——顺序号，用3位数字表示，从001开始连续编号，表示标准顺序号。

三、实施和更新

1、加强组织协调。在上级主管部门的指导下，充分发挥协会团体标准工作委员会、标准化专家库、各专业工作支撑机构的作用，统筹推进机床工具行业团体标准工作，强化产业链上下游标准之间的衔接，以及团体标准与国家标准，行业标准之间的协调配套，吸纳行业优势企业、用户、科研院所、检测机构

等相关方参与协会团体标准研制，促进机床工具领域团体标准优质发展。

2、加强宣传推广。积极开展协会团体标准宣传工作，鼓励会员单位根据企业创新 and 市场需求，提出协会团体标准提案；强化标准培训、宣贯和推广应用，总结标准实施应用的典型案例和实施模式，提升行业企业标准应用能力。

3、实施动态更新。根据机床工具行业技术创新和产业发展需要，适时修订“中国机床工具工业协会团体标准体系建设指引”，动态更新标准体系表、修订相关标准，保证标准的时效性和适用性，持续完善团体标准体系。