

中国机床工具工业协会团体标准 文件管理办法

2024年12月16日发布

第一章 总 则

第一条 为贯彻落实党中央、国务院《国家标准化发展纲要》的要求，促进团体标准规范优质发展，提高管理效率和标准化水平，依据《中华人民共和国标准化法》，以及国家标准化管理委员会、民政部印发的《团体标准管理规定》等相关法律法规和中国机床工具工业协会章程，制定本办法。

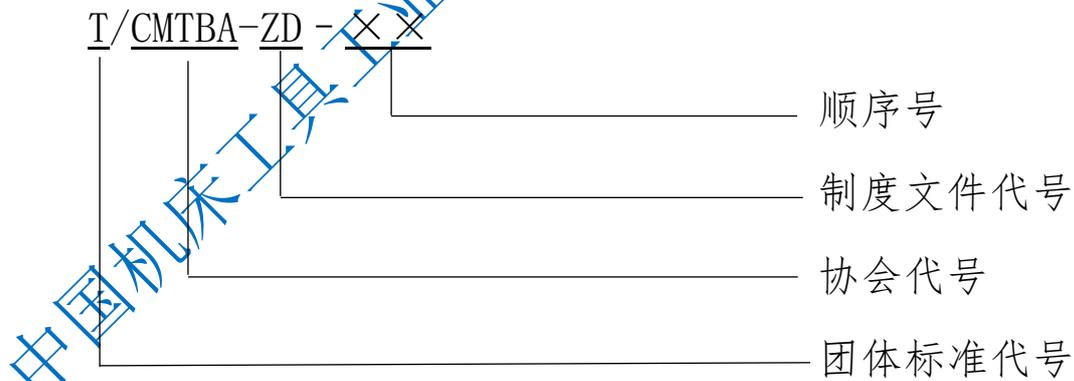
第二条 本办法所称团体标准文件，是指中国机床工具工业协会（以下简称“协会”）在开展团体标准工作过程中，涉及到的具有普遍约束力并能够反复适用的文件，包括团体标准制度文件、团体标准工作文件和团体标准发布文件等。

第二章 团体标准制度文件管理

第三条 制度文件是用于确保协会团体标准工作的规范化、标准化，涉及协会团体标准工作行为准则、管理流程、职责权限等内容的文件，包括团体标准管理办法、团体标准制定工作细则、知识产权管理办法等。

第四条 制度文件编号依次由国家法定团体标准代号

(T)、协会代号、文件代号、和顺序号构成。其中协会代号由协会英文名称缩写 CMTBA 五个大写英文字母组成，文件代号为 ZD。制度文件编号方法如下：



制度文件编号示例：T/CMTBA-ZD-01

第五条 制度文件由协会团体标准工作委员会秘书处（以下简称“秘书处”）负责管理归档，归档文件应经过审核、整理、编号等流程，以电子文件形式保存。

第六条 制度文件在发布后一个月之内完成归档。

第三章 团体标准工作文件和发布文件管理

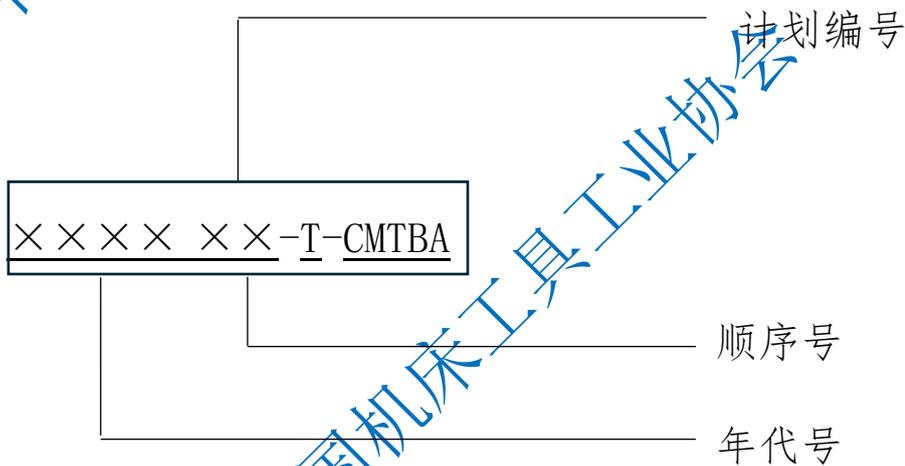
第七条 团体标准工作文件指协会团体标准制修订过程中形成的相关文件，包括立项建议书、反馈意见表、征求意见汇总处理表、会议纪要等记录团体标准制修订流程的文件，以及团体标准制修订过程中的阶段性文件，如：团体标准征求意见稿、送审稿、报批稿和相应的编制说明等。

第八条 团体标准发布文件为协会对外正式发布的文件，

包括批准发布的团体标准文本、发布公告。

第九条 团体标准工作文件可以标准项目计划编号为索引，按照《中国机床工具工业协会团体标准制定工作细则》规定的工作流程，对其进行管理。

协会标准项目计划编号依次由年代号、顺序号、国家法定团体标准代号（T）、协会代号（CMTBA）构成。具体编号方法如下：



编号示例：202566-T-CMTBA

第十条 团体标准发布文件使用团体标准编号进行管理。协会团体标准编号办法按《中国机床工具工业协会团体标准管理办法》的规定执行。

第十一条 按照团体标准工作流程完成各阶段工作后 15 个工作日内，由秘书处对相关工作文件和发布文件进行归档管理，以电子文件和纸质文件（若有）形式保存。

第十二条 协会下属的各分支机构负责本机构所申报团

体标准的相关工作文件的整理、编号、存档，并将最终存档文件报秘书处备案，以电子文件形式保存。

第四章 附则

第十三条 本办法由中国机床工具工业协会负责解释。

第十四条 本办法自发布之日起开始实施。